



*Esta versión se publicó en diciembre del 2022 y tiene una validez de 2 años a partir de esta fecha.

Nombre comercial: Life Cover Solución postcosecha ecológico ®.

Aplicación: Agroindustria – Proceso de Packing.

Usos: Agente de superficie protectora para frutas y vegetales.

Proceso de aplicación: Proceso de recubrimiento (homólogo al encerado) de frutas y vegetales.

Dosis aplicación: 0.7 -1.3 L de Life Cover Solución postcosecha ecológico por tonelada de producto hortofrutícola (Aplicación en packing convencional).

Tipo de formulación: Solución líquida lista para usar en Packing de frescos.

Ámbito de uso: Agroindustria de frescos.

Composición: Aditivo ecológico E-903.

Declaración de etiqueta: Recubierto por aditivo ecológico E-903.

No contiene alérgenos de ningún tipo.

Procedencia / Manufactura: Perú.

Desarrollo tecnológico: Perú – Reino Unido (BNS Worldwide LTD).

DESCRIPCIÓN

Life Cover Solución postcosecha ecológico ® es una solución patentada internacionalmente, que mejora la conservación postcosecha de productos agrícolas frescos sin el empleo de pesticidas y/o agentes químicos tóxicos y nocivos para la salud.

MECANISMO DE ACCIÓN

El principio de funcionamiento se basa en la generación de una barrera invisible que reduce el estrés postcosecha en los productos hortofrutícolas frescos. De esta manera se mantiene la calidad postcosecha en el tiempo, reduciendo el *waste* en los envíos internacionales y posteriormente en anaquel.

ACREDITACIÓN

Carta 0215 2019 MINAGRI SENASA DIAIA SIA. Perú.

Certificación para uso en Agricultura Orgánica por el servicio de Certificación CAEE (USA, EU, JAS, Perú).

USDA NOP, Final Rule 7 CFRPart 205-G, Reglamento (CE) 834/2007, Decreto SupremoNº044-2006-AG, Law No. 175 of May 11, 1950 JAS Organic.

Aditivo E-903 autorizado para frutas frescas en Europa*, aditivo GRAS USA.

MODO DE EMPLEO

Life Cover Solución postcosecha ecológico ® se aplica directamente (sin diluir) en el proceso agroindustrial de packing de productos hortofrutícolas frescos. Se requiere que los productos agrícolas post cosecha estén correctamente desinfectados previamente.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:

Apariencia	Sustancia líquida
Olor	Olor característico
Rendimiento por litro	LCP-1010 Cítricos: 1.0 - 1.2 (L/ton) Aplicación en packing convencional LCP-1020 Mango: 1.2 – 1.3 (L/ton) Aplicación en packing convencional LCP-1030 Pomácea: 1.0 – 1.1 (L/ton) Aplicación en packing convencional LCP-1040 Berries: 700 - 900 (ml/ton) Aplicación electroestática
Presentación	Envases de polietileno de 1000L (IBC), 200L (Cilindro), y 20L (Bidones)
Vida útil	9 meses bajo especificaciones

*Frutas sin procesar, definido por el artículo 3 de la Regulación Europea 1333/2008.

Almacenamiento:

Lugar fresco protegido del sol a temperatura ambiente (< 35°C).

Información adicional:

Póngase en contacto con nosotros para obtener las instrucciones de uso que comprenden los Métodos de aplicación, fichas de calidad (COA), Protocolo de evaluación, y la Hoja de Seguridad (SDS) del producto, así como una asesoría integral por nuestro equipo técnico especialista Postcosecha.