



*Esta versión se publicó en diciembre del 2022 y tiene una validez de 2 años a partir de esta fecha.

Nombre comercial: Vital Cover Solución Postcosecha

Aplicación: Agroindustria – Proceso de Packing.

Usos: Agente de superficie protectora para frutas.

Proceso de aplicación: Proceso de recubrimiento (homólogo al encerado) de frutas.

Dosis aplicación: 1.1 -1.5 L de Vital Cover por tonelada de producto frutícola (por aspersión).

Tipo de formulación: Solución líquida lista para usar en Packing de frescos.

Ámbito de uso: Agroindustria de frescos.

Composición principal: Aditivo E-903.

Declaración de etiqueta: Recubierto por aditivo E-903.

No contiene alérgenos de ningún tipo.

Procedencia / Manufactura: Perú.

Desarrollo tecnológico: Perú – Reino Unido (BNS Worldwide LTD).

DESCRIPCIÓN

Vital Cover Solución Postcosecha, es una solución vegetal que mantiene la calidad postcosecha de productos agrícolas frescos en el tiempo, gracias a la película formada que reduce el intercambio gaseoso y la pérdida de agua.

MECANISMO DE ACCIÓN

El principio de funcionamiento se basa en la generación de una barrera invisible que reduce el estrés postcosecha en los productos hortofrutícolas frescos. De esta manera se mantiene la calidad postcosecha en el tiempo, reduciendo el *waste* en los envíos internacionales y posteriormente en anaquel.

ACREDITACIÓN

Aditivo E-903 autorizado como agente de superficie de frutas frescas sin procesar con cáscara (cítricos, melones, manzanas, peras, melocotones, piñas, granadas, mangos, aguacates y papayas) en Europa*, aditivo GRAS USA (FDA).

Carta 4922-2021-MINAGRI SENASA DIAIA SIA. Perú.

MODO DE EMPLEO

Vital Cover Solución Postcosecha, se aplica directamente (sin diluir) en el proceso agroindustrial de packing de productos frutícolas frescos. Se requiere que los productos frutícolas post cosecha estén correctamente desinfectados previamente.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:

Apariencia	Sustancia líquida
Olor	Característico
Rendimiento por litro	VCP-1010 Cítricos: 1.1 - 1.2 (L/ton) VCP-1020 Mango: 1.2 – 1.3 (L/ton) VCP-1030 Pomácea: 1.0 – 1.1 (L/ton)
Presentación	Envases de polietileno de 1000L (IBC), 200L (Cilindro), y 20L (Bidones)
Vida útil	6 meses bajo especificaciones

*Frutas sin procesar, definido por el artículo 3 de la Regulación Europea 1333/2008.

Almacenamiento:

Lugar fresco protegido del sol a temperatura ambiente (< 35°C).

Información adicional:

Póngase en contacto con nosotros para obtener las instrucciones de uso que comprenden los Métodos de aplicación, fichas de calidad (COA), Protocolo de evaluación, y la Hoja de Seguridad (SDS) del producto, así como una asesoría integral por nuestro equipo técnico especialista Postcosecha.